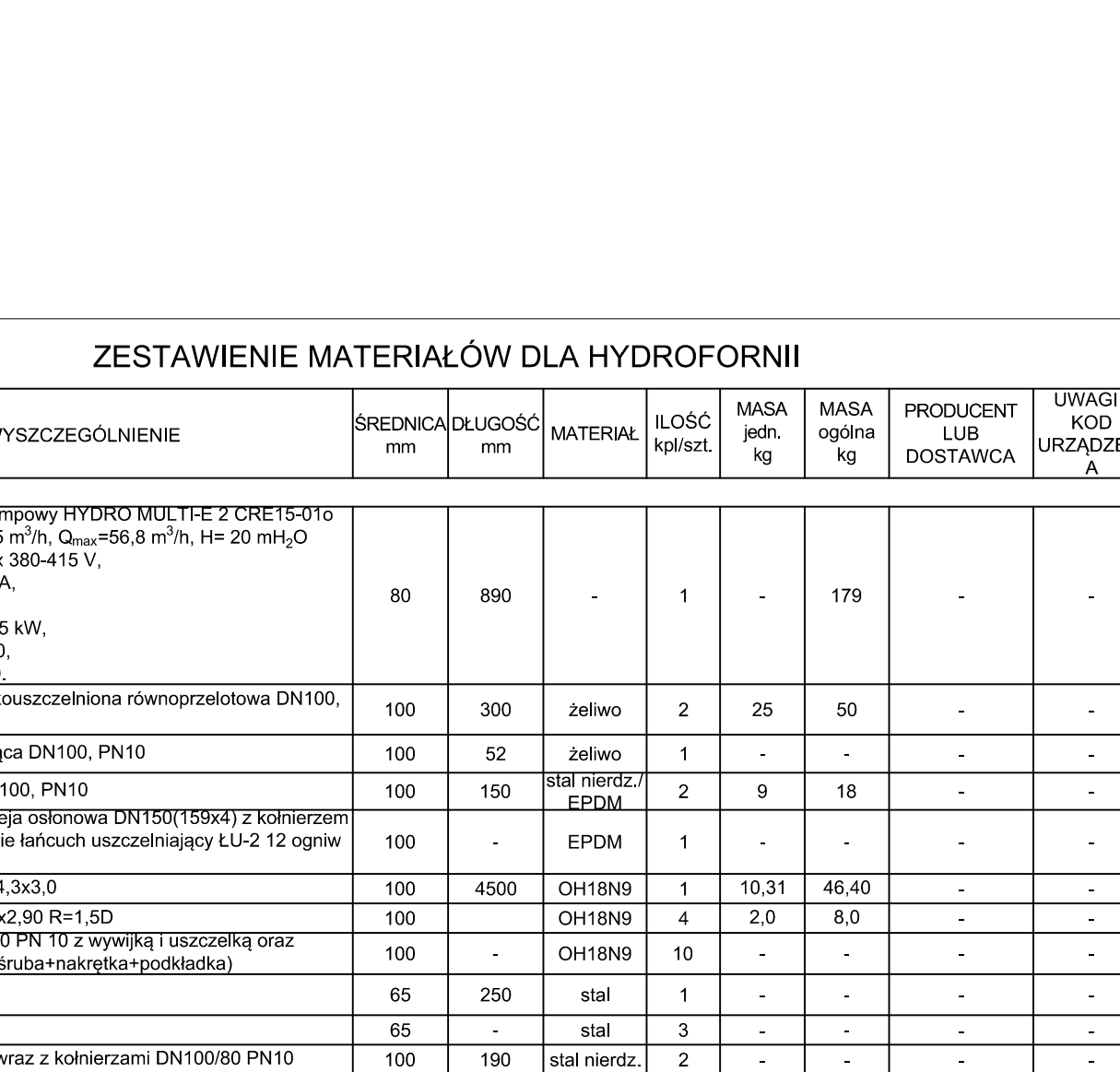
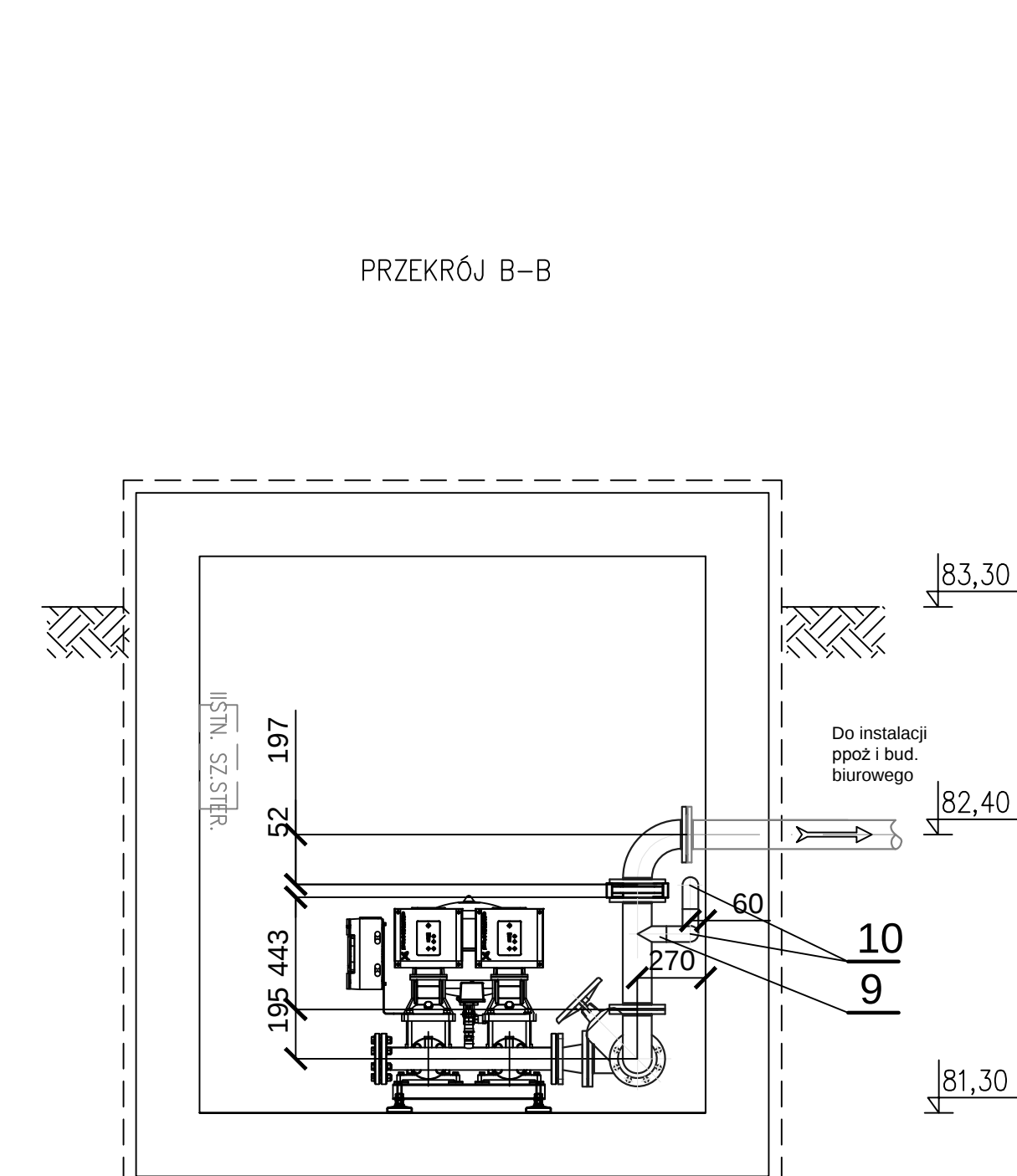
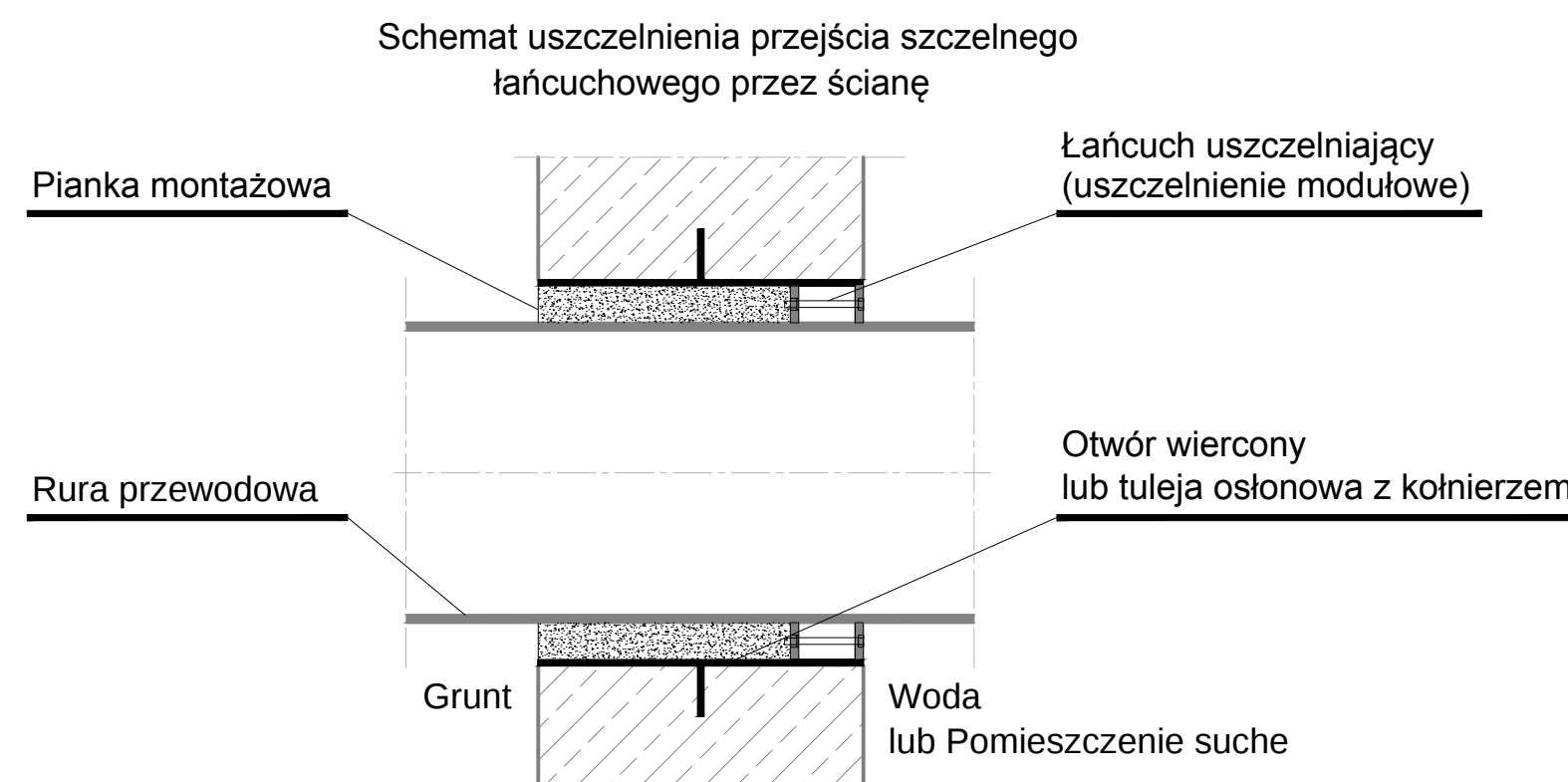




1. Dokładne długości rur, kształtów, ustlic na montażu
2. Wysokość podparcia zasuw dopasować na budowie
3. Objeiny rur z przekładką izolacyjną
4. Materiały złączne dla poszczególnych połączeń kolnierowych:
kraby-PN/M-82101, nakrętki-PN-E 24032, podkładki-PN/M-82005 ze stali
swobodopornej A4, uszczelki-PN/H-74374/02 -NBR.
5. Elementy wykonane ze stali (oprócz stali nierdzewnej/kwasoodpornej) w
obiekcie zabezpieczyć zewnętrznie antykorozyjnie odpowiednim zestawem
farb. Przed malowaniem należy rurociągi i inne elementy stalowe oczyścić do
Sa3 stopnia czystości (w/g PN-ISO 8501-1:1996) a następnie pomalować
farbą: 2x gruntem (np. ftalowym przeciwrdzynym minioxiem) 3x emalią
ftalową ogólnego stosowania. Od wewnątrz po oczyszczeniu j.w.
zabezpieczyć kształt 2x systemem epoksydowym chemoutwardzalnym i 3x
farbą bitumiczną-epoksydową
6. Sposób posadowienia i montowania zbiornika należy dostosować do konkretnego typu
zbiornika dostarczonego na budowę. Posadowienie należy wykonać zgodnie z wytycznymi
producenta.



ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW DLA HYDROFORNI									
POZ.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA mm	DŁUGOŚĆ mm	MATERIAŁ	IŁOŚĆ kpl./szt.	MASA jedn. kg	MASA ogólna kg	PRODUCENT LUB DOSTAWCA	UWAGI / KOD URZĄDZENIA
1	Kompletny zestaw pompowy HYDRO MULTIE-2 CRE15-0-10 o wydajności Q _{max} = 2,05 m³/h, Q _{test} =56,8 m³/h, H= 20 mH ₂ O - napięcie zasilania: 3 x 380-415 V, - grad znamionowy: 11A, - liczba pomp: 2 szt., - moc nominalna: 3x1,5 kW, - króciec ssawny DN 80, - króciec tłoczny DN 80.	80	890	-	1	-	179	-	-
2	Zasława klinowa miękkoszczelnienia równoprzelotowa DN100, PN10	100	300	żeliwo	2	25	50	-	-
3	Przepustnica odcinająca DN100, PN10	100	52	żeliwo	1	-	-	-	-
4	Kompensator TKK DN100, PN10	100	150	stal nierdz./EPDM	2	9	18	-	-
5	Przebieg szczeln. tulej cakowania DN150(159k4) z kolumnier stalowym; uszczelnienie łączuch uszczelniający Lu-2 12 ogniw. śruby M5	100	-	EPDM	1	-	-	-	-
6	Rura spawana Dz 114,3x30	100	4500	OH18N9	1	10,31	46,40	-	-
7	Kolano 90°, Dz 114,3x2,90 R=1,5D	100	OH18N9	4	2,0	8,0	-	-	-
8	Kolnierz "tulej DN 100 PN 10 z wywężką i uszczelką oraz elementami połączeń(śruba+nakrętka+podkładka)	100	-	OH18N9	10	-	-	-	-
9	Rura 2 ½"	65	250	stal	1	-	-	-	-
10	Kolano 90°, 2 ½"	65	-	stal	3	-	-	-	-
11	Zwężka symetryczna wraz z kolumnierami DN100/80 PN10	100	190	stal nierdz.	2	-	-	-	-

*Wszelkie prawa do niniejszej dokumentacji są zastrzeżone na rzecz firmy PWK Legionowo Sp. z o.o.
Kopowanie, rozpowszechnianie oraz wykorzystywanie zawartych w niej treści bez wiedzy i zgody właściciela jest zabronione.*



PRZEDSIĘBIORSTWO WODOCIĄGOWO - KANALIZACYJNE
 ul. Tadeusza Kościuszki 16A, 05-120 Legionowo
 Tel. (22) 774 10 82 Fax. (22) 774 24 46
 E-mail: pwklejonowo@pwklejonowo.com

PROJEKTANT

NAZWA INWESTYCJI

PRZYŁĄCZE WODOCIĄGOWE Dz 110, L= 245,00 m wraz z wymianą zestawu hydroforowego

STADIUM	PROJEKT BUDOWLANO - WYKONAWCZY	BRANŻA	Sanitarna
NAZWA RYSUNKU			
Budynek hydrofornii - wymiana zestawu hydroforowego			
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENIE	SPECJALNOŚĆ
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Adam Czajkowski	L0D/1201/PWOS/13	Instalacyjna w zakresie sieci, instalacji i urządzeń ciepłych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Monika Jemielity	MAZ/0041/PWOS/12	Instalacyjna w zakresie sieci, instalacji i urządzeń ciepłych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych
SKALA	1:25	REW.	0
		ARKUSZ	1 / 1
		NR RYS.	4.0