



Warszawa, 30 czerwca 2023 r.

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej  
Państwowy Instytut Badawczy (dalej IMGW-PIB)  
ul. Podleśna 61, 01-673 Warszawa

## ZAPYTANIE OFERTOWE

**Przedmiot zamówienia:** zakup frezarki.

### Inne istotne warunki zamówienia:

dostawa i montaż 1 kompletu frezarko-wiertarki wraz z akcesoriami dodatkowymi oraz przeszkoleniem personelu (do 4 osób).

### Wymagane zasilanie i wymiary:

- zasilanie trójfazowe 400V AC pięcioprzewodowe,
- przewód zasilający o minimalnym zasięgu 6m (dopuszczalny przedłużacz),
- przewód zasilający zakończony wtykiem 16A IEC60309 3P+N+E,
- wymiary maszyny mierzone od frontu maszyny:
  - szerokość nie większa niż 2.0m,
  - głębokość nie większa niż 1.8m,
  - wysokość nie większa niż 2.5m.

### Wymagane funkcjonalności i wyposażenie:

#### - panel operatora

- na wysięgniku umożliwiającym dostosowanie pozycji w płaszczyźnie poziomej, na obszarze minimum +/-50cm w każdym kierunku,
- wyposażony w uchwyt umożliwiający dostosowanie położenia za pomocą jednej ręki,
- posiadający cyfrowe wskazania pozycji narzędzia w trzech osiach, oferujący rozdzielczość 5 mikrometrów,
- wyposażony w wszystkie elementy sterujące pracą maszyny w tym, w wyłącznik awaryjny,
- wszystkie przewody od panelu sterującego prowadzone wewnątrz wysięgnika,

#### - funkcja frezarki

- wrzeciono poziome:
  - moc silnika minimum 0,8kW,
  - dostępne obroty z przedziału 100 obr/min - 1000obr/min,
  - stożek wrzeciona ISO 40,
- wrzeciono pionowe w obrotowej głowicy:
  - moc silnika minimum 0,8kW,
  - dostępne obroty z przedziału 150 obr/min - 1500obr/min,
  - głowica skrętna w zakresie +/- 90° lub przynajmniej +/- 45°,





- stożek wrzeciona ISO 40,
  - mechanizm chłodzenia obrabianego materiału i narzędzia,
  - stół roboczy:
    - szerokość minimum 1100mm,
    - głębokość minimum 250mm,
    - przesuw stołu w osi X minimum 500mm,
    - przesuw stołu w osi Y minimum 250mm,
    - dopuszczalne obciążenie stołu, minimum 100kg,
  - posuw automatyczny możliwy w każdej z dostępnych osi,
  - centralny układ smarowania,
  - w zestawie:
    - imadło maszynowe pochylne kotłuskowe, szerokość szczęk minimum 130mm;
    - stół podziałowy obrotowy o średnicy minimum 150mm z możliwością montażu poziomego oraz pionowego,
    - zestaw frezów trzpieniowych, 8 szt.:
      - ▶ NFPA FI 3,0 8/52 Z4 HB6 HSSE BK-MN EL-CUT,
      - ▶ NFPA FI 4,0 11/55 Z4 HB6 HSSE BK-MN EL-CUT,
      - ▶ NFPA FI 5,0 13/57 Z4 HB6 HSSE BK-MN EL-CUT,
      - ▶ NFPA FI 6,0 13/57 Z4 HB6 HSSE BK-MN EL-CUT,
      - ▶ NFPA FI 8,0 19/69 Z4 HB10 HSSE BK-MN EL-CUT,
      - ▶ NFPA FI 10,0 22/72 Z4 HB10 HSSE BK-MN EL-CUT,
      - ▶ NFPA FI 12,0 26/83 Z4 HB12 HSSE BK-MN EL-CUT,
      - ▶ NFPA FI 16,0 32/92 Z4 HB16 HSSE BK-MN EL-CUT2,
    - zestaw frezów NFPA HSSCo 7szt., wymiary[mm]: 20, 22, 24, 25, 28, 30, 32,
    - trzpień frezarski ISO40 zakres 16-37mm,
    - trzpień frezarski ISO40 zakres do 16 mm,
    - uchwyt wiertarski ISO40 z mocowaniem do wiertel 5-20mm,
    - trzpień frezarski do frezów tarczowych ISO40 – 16mm,
    - trzpień frezarski do frezów tarczowych ISO40 – 22mm,
    - trzpień frezarski do frezów tarczowych ISO40 – 27mm,
    - trzpień frezarski do frezów tarczowych ISO40 – 32mm,
- funkcja wiertarki:**
- silnik o mocy minimum 2kW,
  - w zestawie: 2 komplety noży.

#### **Wymagane dokumenty:**

- dokumentacja DTR w języku polskim,
- deklaracja CE,
- potwierdzenie zgodności z dyrektywą maszynową 2006/42/WE,



**Termin i miejsce realizacji zamówienia:** dostawa wraz z uruchomieniem maksymalnie do 3 tygodni (21 dni kalendarzowych) od podpisania zamówienia/umowy. **Miejsce realizacji dostawy:** IMGW-PIB, ul. Podleśna 61, 01-673 Warszawa, bud. B.

**Kryteria oceny oferty:** Cena (waga 80%), czas realizacji zamówienia (waga 20%)

W ramach kryterium cena oferty będzie dokonywana według następujących zasad: do oceny zastosowana zostanie metoda polegająca na porównaniu ceny badanej oferty z najtańszą spośród cen przedstawionych przez Wykonawców, których oferty zostały dopuszczone do oceny i spełniają warunki określone w Zapytaniu ofertowym. Jako cenę oferty przyjmuje się wartość netto podaną w Formularzu ofertowym.

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami oceny ofert:

**Cena oferty (X) – 80% (waga kryterium)**

**Termin realizacji (G) – 20% (waga kryterium)**

**Cena oferty (X) – 80% (waga kryterium)**

Punkty będą liczone według wzoru:

$$X = Cn/Cb \times 80$$

X- ilość punktów

Cn – najniższa cena spośród ocenianych ofert

Cb - cena badanej oferty

**Termin realizacji (G) – 20% (waga kryterium)**

Zamawiający w tym kryterium będzie przyznawał punkty za zaoferowanie krótszego terminu realizacji od wskazanego w Zapytaniu ofertowym, tj. 3 tygodni od podpisania zamówienia/umowy według następujących zasad:

- termin realizacji 3 tygodnie (21 dni) – 5 pkt;
- termin realizacji 2 tygodnie (14 dni) – 10 pkt;
- termin realizacji 1 tydzień (7 dni) – 20 pkt;

Oferta Wykonawcy, który nie zadeklaruje terminu realizacji zostanie uznana za niezgodną z Zapytaniem ofertowym i nie będzie podlegała ocenie.

Łączna ilość punktów dla badanej oferty będzie liczona wg następującego wzoru:

$$S = X + G$$

gdzie: S – łączna suma punktów oferty badanej.



Zamawiający udzieli zamówienia na przedmiot zamówienia opisany w niniejszym zapytaniu ofertowym temu Wykonawcy, który otrzyma najwyższą ilość punktów i będzie spełniał warunki określone w zapytaniu ofertowym.

#### **Opis sposobu obliczania ceny:**

W cenę oferty należy wliczyć wszystkie koszty wykonania zamówienia wraz z dostawą do wskazanego miejsca przez Zamawiającego. Wykonawca jest zobowiązany do podania ceny netto całości przedmiotu zamówienia powiększonej o obowiązujący podatek VAT.

Cena podana przez Wykonawcę za świadczoną dostawę obowiązuje przez cały okres obowiązywania umowy i nie będzie podlegała waloryzacji.

#### **Inne istotne warunki zamówienia:**

- umiejscowienie i umocowanie maszyny na podłożu w miejscu wskazanym przez Zamawiającego w sposób przewidziany przez producenta;
- podłączenie, uruchomienie i wykonanie testów sprawności urządzenia;
- przeszkolenie personelu Zamawiającego (do 4 osób) w zakresie obsługi i serwisowania maszyny;
- oferowany sprzęt powinien być fabrycznie nowy,
- gwarancja minimum 12 miesięcy.
- ważność oferty: minimum 45 dni kalendarzowych licząc **od daty upływu terminu na składanie ofert.**
- termin płatności: 30 dni kalendarzowych licząc od dnia otrzymania faktury przez Zamawiającego, przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w fakturze.

#### **Warunki stawiane Wykonawcy:**

Wykonawca oświadcza, że posiada kwalifikacje do realizacji przedmiotu zamówienia oraz dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

Wykonawca zobowiązuje się do realizacji przedmiotu zamówienia z najwyższą starannością, zgodnie z obowiązującymi zasadami najlepszej praktyki zawodowej oraz obowiązującymi przepisami prawa. Zamówienie zostanie udzielone podmiotowi prowadzącemu działalność gospodarczą.

#### **Opis sposobu przygotowania oferty:**

Wykonawca ubiegający się o udzielenie zamówienia przedłoży następujące dokumenty:

- uzupełniony i podpisany Formularz oferty (**załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego),
- podpisaną klauzulę informacyjną RODO (**załącznik nr 2** do Zapytania ofertowego),
- podpisane oświadczenie dla Wykonawców (**załącznik nr 3** do Zapytania ofertowego).
- dostarczenie drogą elektroniczną zdjęcia przedstawiającego oferowane urządzenie w sposób umożliwiający zapoznanie się z ogólnym rozlokowaniem elementów sterujących urządzenia i dokonanie wizualnej oceny jakości wykonania widocznych komponentów

**Miejsce i termin złożenia oferty:** ofertę należy złożyć w terminie do dnia: **12 lipca 2023 r.** na adres: e-mail: [krzysztof.garbolinski@imgw.pl](mailto:krzysztof.garbolinski@imgw.pl).

Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę przed upływem terminu wyznaczonego na składanie ofert.



Zamawiający zastrzega, że na każdym etapie zapytania ofertowego na dostawę przedmiotu zamówienia (również po wyborze oferty, aż do chwili zawarcia umowy przez Strony) może podjąć decyzję o nieudzieleniu zamówienia.

Osobą uprawnioną do kontaktów z Wykonawcą jest: Krzysztof Garboliński, krzysztof.garbolinski@imgw.pl, tel. 781 774 132.

.....  
[podpis kierownika zamawiającego  
lub osoby przez niego upoważnionej]

Załączniki:

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego - Formularz oferty.

Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego - klauzula informacyjna RODO.

Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego - oświadczenie.