



Warszawa, 10 maja 2023 r.

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej
Państwowy Instytut Badawczy (dalej IMGW-PIB)
ul. Podleśna 61, 01-673 Warszawa

ZAPYTANIE OFERTOWE

Przedmiot zamówienia: zakup frezarki w ilości 1 szt.

Urządzenie powinno spełniać następujące wymagania:

Funkcjonalności główne: frezarka, wiertarka.

Funkcjonalności dodatkowe: wrzeciono poziome, wrzeciono pionowe w obrotowej głowicy, posuw automatyczny w każdej dostępnej osi, komputer z cyfrowym wskazaniem pozycji narzędzia, rozdzielczość 5 mikrometrów – zalecany model zgodny z już posiadanym komputerem na tokarce np. SNS-3V lub trzyosiowy model firmy SINO np. SDS6-3V lub firmy ARBAH.

Wymagane parametry mechaniczne i elektryczne maszyny: stół roboczy o wymiarach minimum: 1250mm x 250mm, przesuw stołu w osiach X,Y,Z: minimum 700mm, 300mm, 350mm, maksymalne obciążenie stołu: 150 kg, głowica frezująca skrętna w zakresie +/- 90° lub przynajmniej +/- 45°, stożek wrzeciona ISO 40, minimalne prędkości wrzecion poniżej 100rpm, moc silnika minimum 2kW, wymiary maszyny nie większe niż 1600 x 1300 x 2200 mm.

Akcesoria dodatkowe:

-imadło maszynowe pochylne kołyskowe, szerokość szczęk 160mm;

stół podziałowy obrotowy o średnicy 250mm z możliwością montażu poziomego oraz pionowego;

-zestaw narzędzi według poniższego zestawienia:

- Zestaw frezów trzpieniowych (8 szt.):
 - NFPA FI 3,0 8/52 Z4 HB6 HSSE BK-MN EL-CUT
 - NFPA FI 4,0 11/55 Z4 HB6 HSSE BK-MN EL-CUT
 - NFPA FI 5,0 13/57 Z4 HB6 HSSE BK-MN EL-CUT
 - NFPA FI 6,0 13/57 Z4 HB6 HSSE BK-MN EL-CUT
 - NFPA FI 8,0 19/69 Z4 HB10 HSSE BK-MN EL-CUT
 - NFPA FI 10,0 22/72 Z4 HB10 HSSE BK-MN EL-CUT
 - NFPA FI 12,0 26/83 Z4 HB12 HSSE BK-MN EL-CUT
 - NFPA FI 16,0 32/92 Z4 HB16 HSSE BK-MN EL-CUT2
- Zestaw frezów NFPA HSSCo (z dodatkiem kobaltu), o wymiarach[mm]: 20, 22, 24, 25, 28, 30, 32 – łącznie 7 szt.
- Zestaw tulejek 7618-40 2-26 KPL. APX (24 szt.)
- Zestaw 7 szt. gwintowników M3-M12 DIN-371B/DIN-376B (6H) HSSE OX CZP-8 OPTI
- Zestaw 7 szt. gwintowników M3-M12 DIN-371C/DIN-376C R40 (6H) HSSE OX CZP-8 OPTI
- Zestaw wiertel NWKA FI 1,00-10,00 mm (19 szt.) HSSE TiN6
- Oprawka zaciskowa do tulejek ER40 APX-ISO40.A60.ER407 1 szt.
- Oprawka DIN 2080 ISO40 pod głowicę FI 228 1 szt.
- Frez składany głowica FI 50,0 K90° 22/47 Z3 d22 220.17 1 szt.





- Zestaw płytek TPKN 1603 PDSKR SM25 (10 szt.)

Termin i miejsce realizacji zamówienia: dostawa wraz z montażem do 8 tygodni od podpisania zamówienia / umowy. Miejsce realizacji dostawy: IMGW-PIB, ul. Podleśna 61, 01-673 Warszawa, bud. B.

Kryteria oceny oferty: Cena (waga 100%)

Zamawiający udzieli zamówienia na przedmiot zamówienia opisany w niniejszym zapytaniu ofertowym temu Wykonawcy, który zaoferuje najniższą cenę oraz co do którego oferty ustalono, iż odpowiada ona wymaganiom przedstawionym w niniejszym zapytaniu ofertowym.

Inne istotne warunki zamówienia:

- umiejscowienie i umocowanie maszyny na podłożu w miejscu wskazanym przez Zamawiającego w sposób przewidziany przez producenta;
- podłączenie, uruchomienie i wykonanie testów sprawności urządzenia;
- przeszkolenie personelu Zamawiającego (do 4 osób) w zakresie obsługi i serwisowania maszyny;
- możliwość zakupu dodatkowego wyposażenia do maszyny np.: imadła, stołu magnetycznego, podzielnicy itp.
- oferowany sprzęt powinien być fabrycznie nowy,
- gwarancja minimum 12 miesięcy.
- ważność oferty: 45 dni kalendarzowych licząc od daty upływu terminu na składanie ofert.
- termin płatności: 30 dni kalendarzowych licząc od dnia otrzymania faktury przez Zamawiającego, przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w fakturze.

Warunki stawiane Wykonawcy:

Wykonawca oświadcza, że posiada kwalifikacje do realizacji przedmiotu zamówienia oraz dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

Wykonawca zobowiązuje się do realizacji przedmiotu zamówienia z najwyższą starannością, zgodnie z obowiązującymi zasadami najlepszej praktyki zawodowej oraz obowiązującymi przepisami prawa.

Zamówienie zostanie udzielone podmiotowi prowadzącemu działalność gospodarczą.

Opis sposobu przygotowania oferty:

Wykonawca ubiegający się o udzielenie zamówienia przedłoży następujące dokumenty:

- a) uzupełniony i podpisany Formularz oferty ze wskazaniem proponowanego modelu urządzenia oraz specyfikacją urządzenia otrzymaną od producenta (**załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego),
- b) podpisaną klauzulę informacyjną RODO (**załącznik nr 2** do Zapytania ofertowego),
- c) podpisane oświadczenie dla Wykonawców (**załącznik nr 3** do Zapytania ofertowego).

Opis sposobu obliczania ceny:

W cenę oferty należy wliczyć wszystkie koszty wykonania zamówienia wraz z dostawą do wskazanego miejsca przez Zamawiającego. Wykonawca jest zobowiązany do podania ceny netto całości przedmiotu zamówienia powiększonej o obowiązujący podatek VAT.

Cena podana przez Wykonawcę za świadczoną dostawę obowiązuje przez cały okres obowiązywania umowy i nie będzie podlegała waloryzacji.



Miejsce i termin złożenia oferty: ofertę należy złożyć w terminie do dnia: **23 maja 2023 r.** na adres e-mail: krzysztof.garbolinski@imgw.pl.

Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę przed upływem terminu wyznaczonego na składanie ofert.

Zamawiający zastrzega, że na każdym etapie zapytania ofertowego na dostawę przedmiotu zamówienia (również po wyborze oferty, aż do chwili zawarcia umowy przez Strony) może podjąć decyzję o nieudzieleniu zamówienia.

Osobą uprawnioną do kontaktów z Wykonawcą jest: Krzysztof Garboliński, krzysztof.garbolinski@imgw.pl, tel. 781 774 132.

.....
[podpis kierownika zamawiającego
lub osoby przez niego upoważnionej]

Załączniki:

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego - Formularz oferty.

Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego - klauzula informacyjna RODO.

Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego - oświadczenie.