



Warszawa, dnia 17.10.2017 r.

Numer pisma: DN/2387/S-743/AZ/596/2017

Wykonawcy

Strona internetowa Zamawiającego www.imgw.pl

ODPOWIEDZI NA PYTANIA WYKONAWCY

Dotyczy: *postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na wykonanie zadania: pn.: „Dostawa, montaż oraz uruchomienie fabrycznie nowych zasilaczy awaryjnych w 7 lokalizacjach Zamawiającego”, Numer postępowania: AZ/18/PN/D/AA/PSHM/17*

W imieniu Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej – Państwowego Instytutu Badawczego jako Zamawiającego, działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawa zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r., poz. 1579), niniejszym przekazuję odpowiedzi na pytania zadane przez Wykonawcę, dotyczące treści załącznika nr 7 do SIWZ „SPECYFIKACJA TECHNICZNA OFEROWANYCH ZASILACZY”:

Pytanie 1. Czy przez określenie „funkcja Hot-Swap” Zamawiający rozumie konieczność zastosowania systemu baterii których wymiana odbywa się podczas pracy UPS, bez konieczności przełączania UPS do trybu obejściowego „by pass”, a baterie zamontowane są w osobnych modułach hot-swap (pakiety baterii)?

Odpowiedź: Przez funkcję „Hot-Swap” Zamawiający rozumie możliwość wymiany baterii bez konieczności wyłączenia urządzenia. Wymiana taka odbywać się może w trybie obejściowym „by-pass”.

Pytanie 2. Czy Zamawiający wymaga osobnego wejścia zasilania do UPS dla linii zasilania prostownika i zasilania obejścia (by-pass)?

Odpowiedź: Tak, Zamawiający wymaga osobnego wejścia dla zasilania prostownika i zasilania obejścia (by-pass).

Pytanie 3. Czy Zamawiający wymaga aby dla „funkcji Hot-Swap” była realizowana sygnalizacja awarii baterii zamontowanych w modułach „Hot-Swap” (sygnalizacja potrzeby wymiany baterii w danym pakiecie baterijnym)?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga, aby realizowana była funkcja sygnalizacji awarii baterii.

Powyższe odpowiedzi stanowią integralną część SIWZ.
Pozostałe zapisy pozostają bez zmian.

Z poważaniem

Wz.

D Y R E K T O R
dr inż. Przemysław Łagodzki

INSTYTUT METEOROLOGII I GOSPODARKI WODNEJ

Państwowy Instytut Badawczy

01-673 Warszawa, ul. Podleśna 61, telefon: (+48) 22-56-94-301, fax: (+48) 22-834-18-01, e-mail: imgw@imgw.pl

KONTO: Bank Zachodni WBK S.A. XIV Oddział w Warszawie 54 1090 1014 0000 0000 0301 4206

Regon: 000080507, NIP: 525-000-88-09